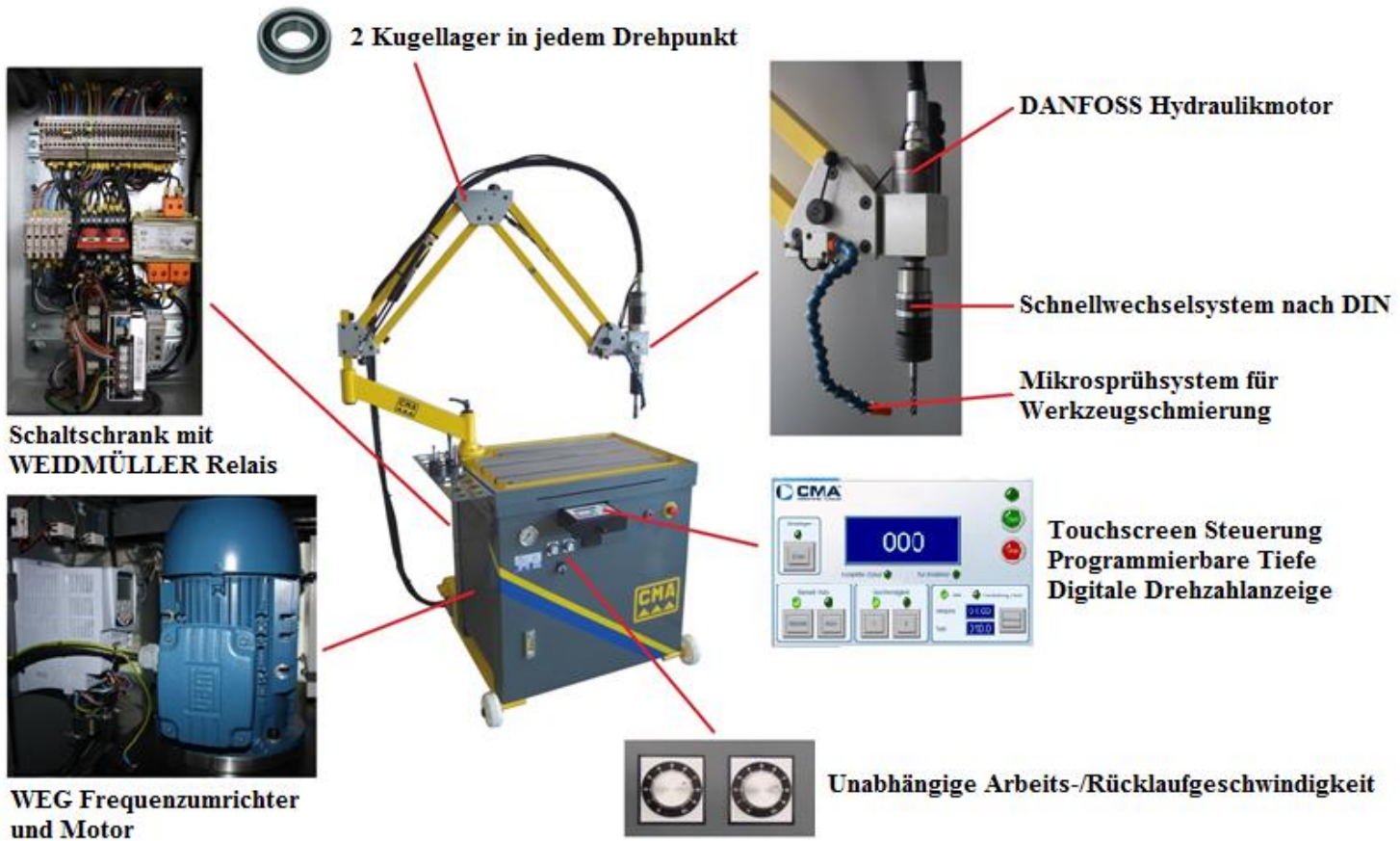
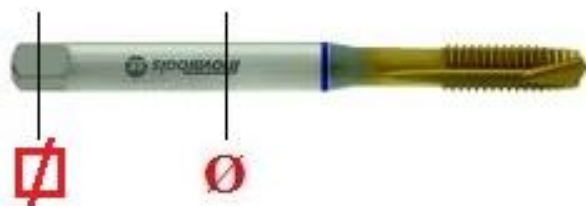
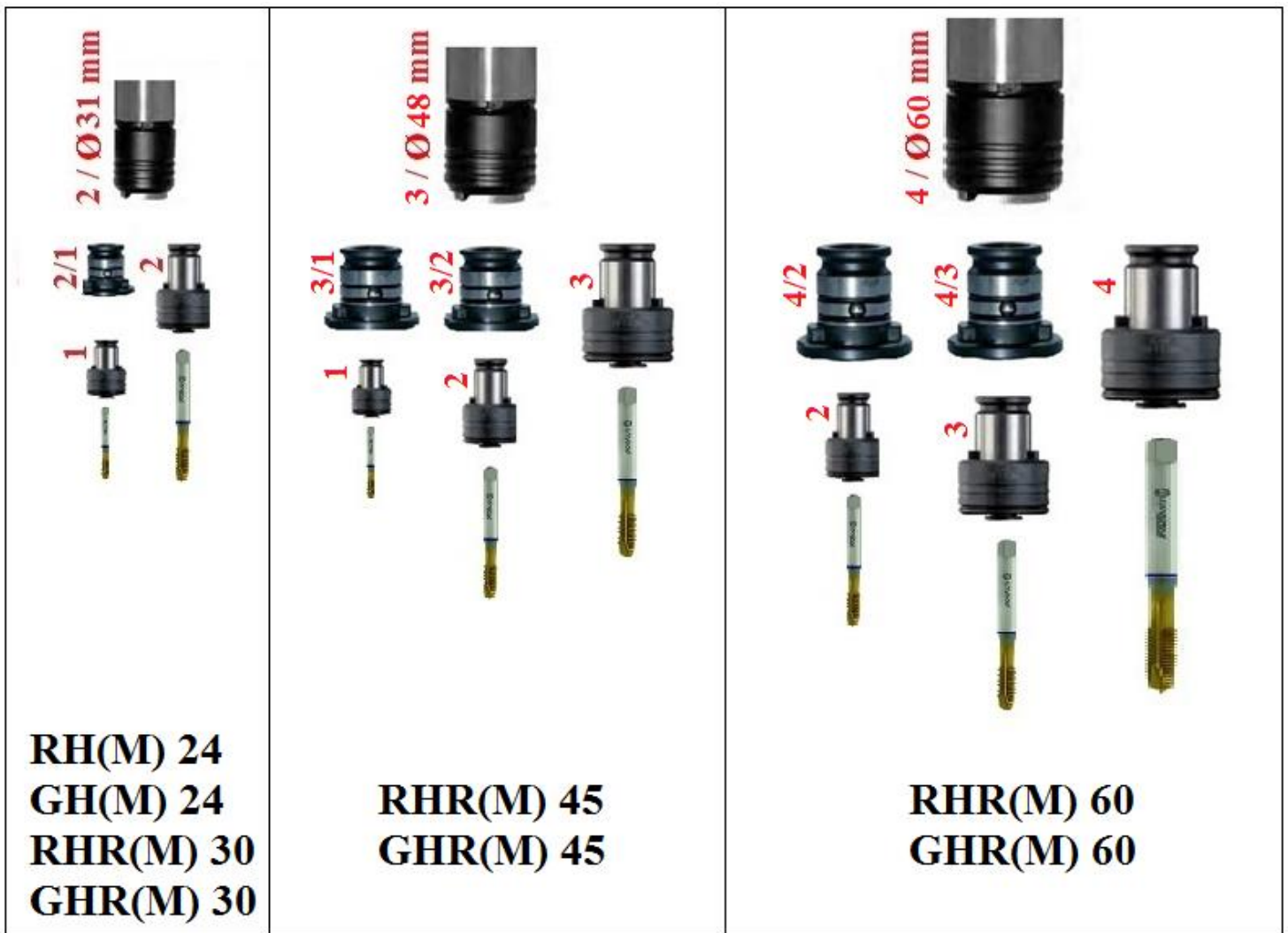


Warum eine CMA Gewindeschneidmaschine?



- ✓ Mehr als 30 Jahre Erfahrung im Bereich Gewindeschneidmaschinen
- ✓ Mehr als 15.000 Maschinen geliefert
- ✓ Qualitätskomponenten von Herstellern mit weltweitem Vertriebs- und Servicenetzwerk
 - DANFOSS Hydraulikmotor (www.powersolutions.danfoss.com)
 - WEG Frequenzumrichter und Motor (www.weg.net)
 - WEIDMÜLLER Relais (www.weidmuller.com)
- ✓ 2 Kugellager in jedem Drehpunkt: optimale Stabilität, absolute spielfrei, leichtgängig, kein Verschleiß (auch nach 10 Jahren noch beweglich und funktionsfähig wie am 1. Tag)
- ✓ Unabhängige Arbeits- und Rücklaufgeschwindigkeit für optimales und schnelles Arbeiten (Modelle 24-60)
- ✓ Schnellwechselsystem nach DIN, weltweit erhältlich
- ✓ Großer Arbeitsbereich (Standard 1800 mm, 45er Modelle 2200 mm, 60er Modelle 2400 mm)
- ✓ Maschinen gemäß CE-Richtlinien gebaut
- ✓ Touchscreen-Steuerung mit programmierbarer Gewindetiefe (Modelle 24-60)

Werkzeugaufnahmen nach DIN



- ✓ 1 Rutschkupplung für jede Abmessung Gewindebohrer anhand Rund-/Vierkantmaßen
- ✓ Rutschkupplung ist eingestellt auf maximal zugelassenes Drehmoment des Gewindebohrers zur Vermeidung von Gewindebohrerbruch
- ✓ Vermeidung von Fehlern beim Werkzeugwechsel (Rutschkupplung gemäß Gewindebohrer)
- ✓ Werkzeugaufnahmen gemäß weltweitem Standard erhältlich bei jedem Werkzeuglieferanten

Rutschkupplung auswählen anhand Größe und DIN-Normen oder Rund- und Vierkantmaßen

Maschinenleistung, die richtige Maschine für jede Bearbeitung

Drehmoment Torque Couple		Gewindetyp Thread type Type de filet							
Nm	Ft. lbs	M	UNC	UNF	BSW	BSF	G (Whw.) BSP	NPT NPTF	Rc (BSPT)
220	162	M30	1 1/8		1 1/8		G 1 1/2		
240	177	M33	1 1/4		1 1/4		G 1 3/4		
260	192					1 3/8	G 2"		
280	207	M36							
300	221					1 1/2	G 2 1/4		
320	236	M39				1 5/8			
340	250		1 3/8		1 3/8		G 2 1/2	1"	Rc 1"
360	266		1 1/2		1 1/2		G 2 3/4		
400	295	M42					G 3"		
420	310	M45					G 3 1/4		

Beispiel benötigtes Drehmoment gemäß Angaben des Herstellers EMUGE

- ✓ Kapazitäten der Maschinen sind für Material mit einer Streckgrenze von 420 N/mm² in Stahl und einem Stumpfungszuschlag von 50% angegeben
- ✓ Für andere Materialsorten oder Gewindetypen kann der Werkzeuglieferant das benötigte Drehmoment angeben; mit bis zu 1100 Nm Drehmoment bietet CMA die richtige Maschine für alle Materialien und Gewindetypen



**Getriebe für hohes
Drehmoment auf
Modellen 30/45/60**

- ✓ Modelle 30, 45 und 60 sind mit 2-stufigem Getriebe ausgeführt; so ist ein hohes Drehmoment für große Gewinde und ein großer Drehzahlbereich für kleine Gewinde gewährleistet