

CMA Koordinatenbohrmaschine TRD 40 CNR 7500 Baujahr 2011



Technische Daten :

- Bohrleistung (St. 42) 40 mm
- Gewindeschneidvermögen (St 42) M27
- Drehzahlbereich stufenlos 50-3000 U/Min. inkl. Getriebe für hohes Drehmoment
- Vorschub (Z-Achse) stufenlos 2-5000 mm/Min
- Aufspanntisch 7500x520 mm mit 4 T-Nuten 18 mm
- Verfahrswege Bohreinheit X/Y/Z 7500x640x400 mm
- Verfahrgeschwindigkeit X-Achse 18 M/Min Y-Achse 12 M/Min
- Abstand Spindel-Tisch 260-660 mm
- Spindelaufnahme ISO 40 MAS 403 BT
- 4,4 kW Servomotor in Kombination mit automatisch geschaltetem Getriebe

Standardausführung :

- gesteuerte X-, Y- und Z-Achse
- Kühlmittelanlage (Emulsion)
- manueller Werkzeugwechsel, Spannen/Lösen mittels Druckknöpfen
- Sicherheitszaun für die Rückseite der Maschine
- THK oder INA Führungen und Kugelumlaufspindeln, 20.000 km wartungsfrei
- LAPP Elektrikkabel
- SMC (Japan) oder Festo pneumatische Komponenten
- OMRON (Japan) Steuerung, PLC, Servoregler und Servomotoren für X-, Y-, und Z-Achse

Installierte Optionen :

- Automatischer Werkzeugwechsler für 10 Werkzeuge
- Automatischer Abtastzyklus zum Eintragen der Werkzeuglänge in Steuerung
- Kühlung durch die Spindel
- Mikrosprühsystem zum Bohren in Profile
- Spritzschutz inkl. verschiebbare Lichtschranke
- gesteuerte 4. Achse für Produktrotation (Durchmesser 250mm), inkl. selbstzentrierendem 3-Backen Spannfutter
- 5 pneumatische Spannstöcke
- Interpolation zum Fräsen von Rund- und Langlöchern und 1 Bogen (Ausklinken)