

## Flexibles CNC-Gewindeschneidzentrum FTC



Das CMA 3-Achsen gesteuerte Gewindeschneidzentrum ist ausgelegt für das Bohren, Gewindeschneiden, Senken und Fließbohren von u. A. lastergeschnittenen Blechteilen.

### Standartausführung

- Grafische Programmierung TapCam, inkl. einlesen + konvertieren von 2D DXF/DWG Dateien
- Mikrosprühsystem für Werkzeugschmierung
- 8-fach Werkzeugwechsler

Modell	FTC 1515 CNC	FTC 3015 CNC
Bohrkapazität	Ø14 mm	
Gewindeschneidkapazität	M3 – M16 (Gewindeformen bis M12)	
Hauptmotor	4 kW	
Spindeldrehzahl	50 – 3000 U/Min	
Nom. Drehmoment (S1)	25,5 Nm	
Spindelaufnahme	LAIP Schnellwechsel Gr. 2/63 mm	
Länge Aufspanntisch	2100 mm	3600 mm
Breite Aufspanntisch	1700 mm	
Tischbelastung	500 kg	
Verfahrweg X-Achse	1500 mm	3000 mm
Verfahrweg Y-Achse	1500 mm	
Verfahrweg Z-Achse	200 mm	
Werkzeugwechsler	8-fach	

### Optionen:

CAD/CAM	Komplette TapCam CAD/CAM Software zum Konvertieren von 3D Step, DSTV, NC, NC1 oder IGES Dateien zu Maschinenprogrammen
---------	--